

Reaching out to the world Fastener bolt manufacturing industry Leader

YOUN YOUNG TECH



사람과 환경을 생각하는 **최첨단 기술혁신, 윤영테크**

최고 품질의 기술력 고객을 위한 경영 변화와 혁신의 경영마인드

(주)윤영테크는 Fastener 전문 생산업체로서 효율, 성실, 신용 그리고 정직이라는 경영철학의 가치 아래 기술력을 바탕으로 냉간 단조품 및 정밀 가공품을 생산하고 있으며 고객의 신뢰와 격려 속에 꾸준하게 성장과 발전을 거듭해왔습니다. 또한 기술력을 바탕으로 만들어진 우수한 제품들은 전 세계를 대상으로 고객만족을 실현해 나가고 있으며, 꾸준한 제품 개발과 차별화 된 품질경영으로 세계무대에서 경쟁력을 인정받고 글로벌 성공을 이어 나갈 것 입니다.

(주) 윤영테크는 급변하는 국제 환경 속에서 끊임없이 변화를 추구하며, 도전, 창조, 열정으로 Fastener 산업의 새로운 문화를 창조해 나갈 것입니다. 고객 여러분의 끊임없는 격려와 관심으로 성원해주시기 바랍니다. 감사합니다.

Youn Young Tech Co., Ltd. is a speacialized fastener manufacturer and has the management philosophy of sfficiency, sincerity, credit and honesty. We have been producing cold forging products and steadily growing and developing in the trust and encouragement of our customers.

The superior products made based on the technological power also provide satisfaction and impression to customers all over the world.

We are recognized for our global competitiveness through steady product development and differentiated quality management. We will make greater efforts to achieve global success on the world stage.

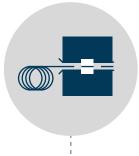
We will pursue constant change in a rapidly changing international evnironment and creat a new culture of the world's best fastener industry with spirit of challenge, creation and passion. Please support us with your continuous engouragement and interest.

Thank you.

	2002.07	(주)와이피테크노 설림
		Established YP Techno Co., Ltd. at Nam-gu, Ulsan
	2005.01	현대자동차 그룹 전 거래선 1차 협력사 등록
		Registered as the primary vendor of Hyundai Motor Company Group
	2005.11	ISO / TS 16949 품질경영시스템 인증 획득 Certified ISO/TS 16949 Quality Mangement System
	2007.10	ISO 14001 환경경영시스템 인증 획득 Certified ISO 14001 eNVIRONMENTAL management System
	2007.11	기업부설연구소 설립
		Established R&D institute
	2010.11	기술혁신형 중소기업 (INNO-BIZ) 인증 획득 Accredited as a INNO-BIZ company
	2010.12	신공장 준공 (본사공장 신축이전,대지:16,536m² 5000평, 건물:10,560m² 3200평)
		Completed new factory at Buk-gu, Ulsan and transferred the company
	2011.01	(주)윤영테크로 사명변경 Established ERP & POP computer system
	2012.06	ERP&POP 전산시스템 구축
	2012.00	Certified KOSHA 18001 Occupational Health and Safety Mangement System
	2014.09	OHASA 18001 안전보건경영시스템 인증 획득
10		Certified OHSAS 18001 Occupational Health and Safety Mangement System
	2015.12	QMS 시스템 전산 구축 (개발, 품질관리 시스템)
	1020 70	Established Development & Quality Mangement System
	2018.01	ISO 22301 비즈니스연속성관리시스템 인증 획득 Certified ISO 22301 Business Continuity Management System
i	2018.01	연구개발센터용 부지 확보 (대지:8,070m², 울산테크노일반산단)
80		Secure construction site for R&D center at Ulsan Techno Industrial Complex
18	2018.05	디자인등록증 획득 (나사전조기 소재투입호퍼용 보조지지대) Acquired design registration certificate
1	2018.09	IATF 16949:2016/KS ISO 14001:2015 획득 IATF 16949 / ISO 14001
	2018.11	서산2공장 신축 준공 (대지:24,494m² (7,500평) / 건물 : 11,570m² (3,500평) Completed construction of Seasan factory
	2019.08	물산광역시 스타기업 선정
	2017.00	Selected as Ulsan Star Company
	2019.12	스마트공장 수행완료
		Smart factory completion

History

제조공정 PROCESS



신선 Drawing

냉간압조용 강선 (SWCH)을 만들기 위해 인발다이스를 통해 원소재를잡아 당겨서 원하는 직경의 선재로 만드는 공정 The process of pulling the raw material through the drawing die to make SWCH into the desired diameter.



단조 Forming

금속의 소성변형을 이용하여 해당 설비 또는 포밍 설비 내에서 원하는 형상으로 단계적으로 성형하여 최종 제품 형상을 만드는 공정

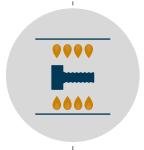
The process of forming the final product shape by gradually forming the desired shape within the corresponding or foaming facility using plastic deformation of the metal.



전조 Rolling

나사산이 가공된 다이스 사이에 단조제품을 끼운 후 강한 힘으로 회전시키면서 표층부에 소성 변형을 일으켜 나사산을 성형하는 공정

The process of molding threads by plastic deformation on the surface layer while rotating them with strong force after placing forged threads between machined dice.



열처리 Heat Treatment

강을 적당한 온도로 가열한 후 냉각하여 미세조직과 강도 및 경도 등을 변화시킴으로써 원하는 기계적 성질을 얻는 공정

Process for obtaining the desired mechanical properties by heating the screw to a suitable temperature and cooling it to change the microstructure, strength, hardness, etc.



표면처리 Surface Treatment

제품의 부식, 밀착려그 접촉저항 등을 개선하고 내식성과 내마모성을 강화시키기 위해 제품표면에 도금, 코팅 등으로 보호피막을 입히는 공정

The process of coating the surface of the product with plating and coating to improve corrosion, adhesion, contact resistance, etc. of the product and to enhance corrosion resistance and wear resistance.



검사 및 포장 Inspection & Packing

비전 검사시스템을 통하여 제품의 불량 여부를 자동으로 판단/선별한 후 제품을 정량으로 포장하는 공정

Process for automatically determining/selecting product defects through vision inspection systemand packaging products quantitatively

공정라인소개 PROCESS LINE

단조 Forming Line



열처리 Heat Treatment Line







선별 Vision Inspection Line



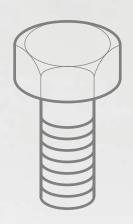


POWER TRAIN & ENGINE BOLT

Power train bolt

자동차의 변속기 및 차축에 사용되는 제품으로서 정밀단조 기술을 바탕으로 엔진의 진동과 연에 견딜 수 있는 강도와 내열성이 우수한 무한피로내구성을 확보하는 부품

Parts that have high strength and heat resistance that can withstand vibration and geat of engine and guarantee endless fatigue durability







Plug oil drain

자동차 액슬오일, 밋숀오일 및 엔진오일 등의 누유를 방지하고 이물질을 흡착하는 기능성 부품

Parts used for automobile axie mission oil, engine oil leakage prevention and adsorption of foreign matter.



WHEEL & BRAKE BOLT

Wheel bolt

자동차 구동부의 허브와 드럼에 체결되어 차량의 구동력 전달, 차량중량 지탱 및 안전운행을 확보하는 중요 부품

Important parts to secure driving power, car weight support and safe driving of cars.



Brake bolt



OTHERS

Bolt stud

봉의 양 끝에 나사가 있으며, 한 쪽 나사를 기계의 몸체 등에 단단하게 끼워 반영구적으로 체결하여 사용하는 부품

Parts with screw on both ends of the rod, semi-permanently fastened by tightly fitting one of the screw to the body of the machine





Precision forged products

정밀단조 가공품



OTHER

Washer Assy Bolt

스프링 와샤, 평와샤 등을 취부한 볼트로 체결력을 좋게하여 풀림 방지 역할을 하는 부품

A spring washer and a flat washer with bolts to improve the fastening force and prevent loosening.



Bolt HEX

일반적으로 가장 많이 사용되는 고기능, 고정도의 부품

Most commonly used high-performance, high-precision parts.



Tapping Screw

나사 스스로가 상대물에 암나사를 만들어가며 체결되는 나사로서 너트가 필요없는 부품

The screws themselves can be threaded Parts that do not require a nut.



Power train bolt

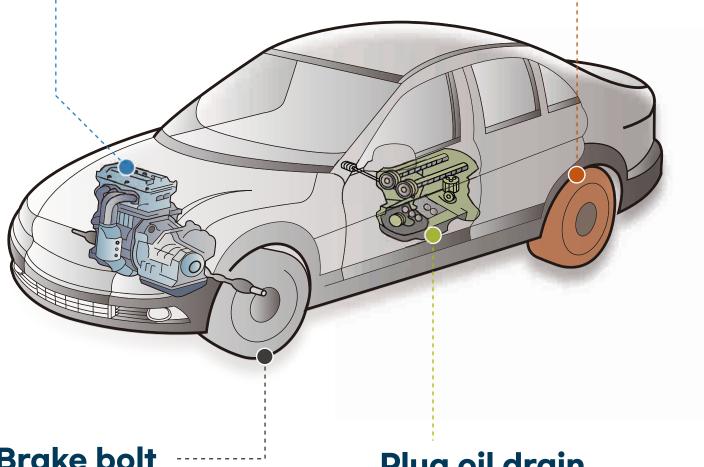
자동차의 변속기 및 차축에 사용되는 제품으로서 정밀단조 기술을 바탕으로 엔진의 진동과 연에 견딜 수 있는 강도와 내열성이 우수한 무한피로내구성을 확보하는 부품

Parts that have high strength and heat resistance that can withstand vibration and geat of engine and guarantee endless fatigue durability

Wheel bolt

자동차 구동부의 허브와 드럼에 체결되어 차량의 구동력 전달, 차량중량 지탱 및 안전운행을 확보하는 중요 부품

Important parts to secure driving power, car weight support and safe driving of cars.



Brake bolt

자동차 제동 시 브레이크부에 집중되는 응력을 안정적으로 견디어 제동력을 지원해주는 중요 부품

Important part supporting the braking power of the car

Plug oil drain

자동차 액슬오일, 밋숀오일 및 엔진오일 등의 누유를 방지하고 이물질을 흡착하는 기능성 부품

Parts used for automobile axie mission oil, engine oil leakage prevention and adsorption of foreign matter.

PRODUCTION EQUIPMENT

생산설비현황

Yoon Young Tech's all equipment is maintained continuously by daily inspection

설비현황 Manufacturing Facilities				
	설비명	상세	보유수량	
	4단포머	M14-M18	2	l r
100		M10-M12	1	
	0 3 3 1 1 1	M8	1	
Hara I	3단포머	M8-M14		
단조	HEADER M/C	M12	2	
		M10	2	
		M5-M6	3	1
	-	M10-M12	1 =	
		M8-M12	= 1	
dis	ROLLING M/C	M12	3	
		M10	4	
	Street 1	M6	2	
전조		M24	1	
- ET	SEM'S M/C	M6	1	
		M8	Section .	
	A Landon	M10	1	
	100	M12		
열처리	열처리로 (동우)	THE LAND	2	WE
포장	자동선별기/반자동포장기	LATE ALL	4	14

윤영테크는 열간,냉간 단조 설비를 갖추었으며 지속적으로 업계 최고의 제조 설비를 확장하여

생산 라인의 합리화를 완성해 가고 있습니다

Yunyoung Tech is equipped with hot and cold forging facilities. By continuously expanding the industry's best manufacturing facilities The rationalization of the production line is being completed.

단조 Forming Line



전조 Rolling Line



열처리 Heat Treatment Line



선별 Vision Inspection Line



포마 Packing Line



포장 Smart packing line

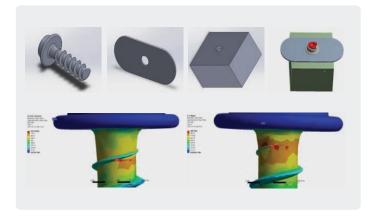


DESIGN & SHAPE ANALYSIS

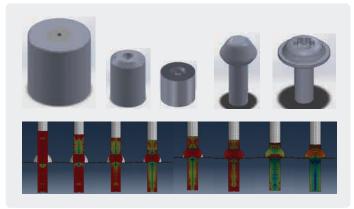
디자인 및 형태 연구

YOUN YOUNG TECH has excellence in engineering, manufacturing, quality, and customer service. We provide the best quality and design according to your needs.

Flacture analysis



Forming analysis



000

Multistage forging molding analysis

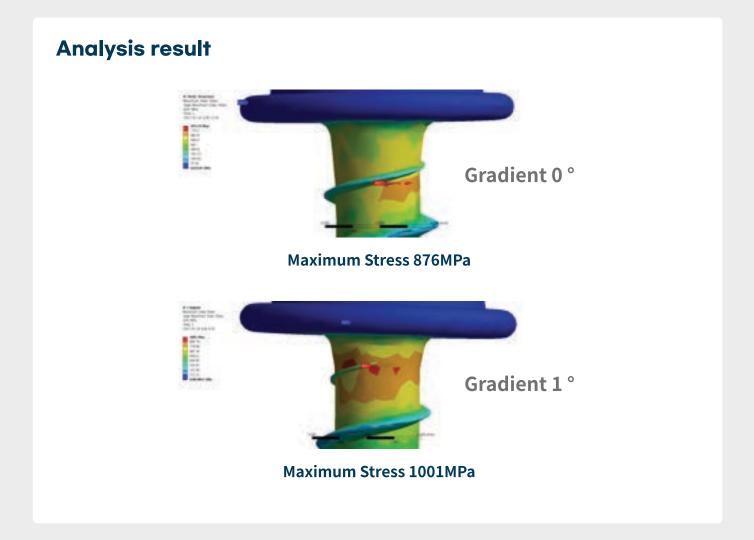


Joint development with MAThread











3D modelling











DIES

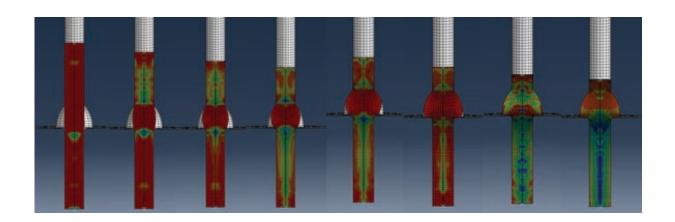
SLIDE PUNCH

TORX PUNCH

PREFORM

FINAL PRODUCT

Forging process

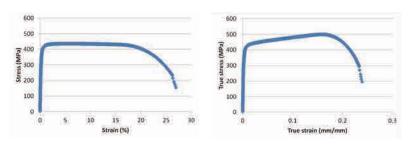




Multistage forging molding analysis

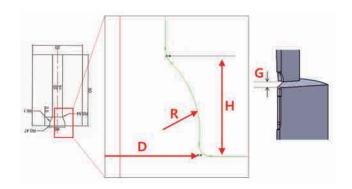
3D modelling

- -Analysis condition: 1/6 symmetric model applied
- -Model: Mold (rigid body), Billet (rigid steel body)
- -Billet material: SWCH18A (Acquired material flow stress through tensile test)



Selection of design variable of process mold

Design variable D(Diameter), H(Hight), R(Radius), G(Gap)



Analysis result Molding process Molding result : No defect Molding result : No defect



Joint development with MAThread

Mathread 기술제휴계약 체결을 이용한 공동개발

MAThread사의 특징

축선이 약간 어긋난 경우에도 어긋난 축선을 보정하면서 정상적으로 체결하는 것을 가능하게 하는 축선보정 나사체결구에 관한 특허 스레드 설계를 사용함

타사 대비 MAThread의 차별점

- 1. 개선된 제품 품질 : 자체 수정 설계로 인해 나사산이 손상되거나 고착될 수 없음
- 2. 개선된 인체 공학성 : 리드 스레드가 공모양의 베어링과 유사하여 교대 당 체결의 수천을 설치하는 사업자에게 인체 공학적 개선은 중요
- 3. 향상된 토크 제어 : 토크 제품은 "스파이크"를 제거 조기 훨씬 더 일관성 있는 실행 다운에서 토크모니터링 및 토크/ 각도 조절
- 4. 비용절감: 손상되거나 나사가 파괴될 염려가 없어 비용절감 가능



<축선보정볼트의 개념 >

< MAThread社의 축선 보정 볼트 기술 >

Industry Uses



Applied model













연구설비 RESEARCH FACILITY



축적시험기

도금두께측정기 Plating Thickness Tester

금속현미경 metallurgical microscope



만능재료시험기 Universal Testing Machine



형상측정기 Measuring equipment



비커스 경도기 Vickers hardness Tester



Global Sales & Customers

Beijing Hyundai Motor Company

주소 Northside of Shunanghi Dajie, Westside of Shuntong Road, Shunyi District, Linhe Industrial Development Zone, Beijing, Peoples Republic of China 전화 +86-10-8949-0170

FAX +86-10-8653-9156

Webasto Thermo Comfort Slovakia s.r.o.

Košice/ Slovakia

+421 557871000 webasto@webasto.sk https://www.webasto.com/sk





BEIJING SEJONG AUTO PARTS CO.,LTD.

Establishment 2002 | ProductMuffler/Converter Contact Info.Fuqian st., 22 Beixiaoying, Shunyi District, Beijing, China +86 10 6048 7755

parkyo@sejongind.cn

베이징 현대 | 세종



Webasto Yancheng Ltd.

Yancheng, Jiangsu / China





SLOVAKIA

질리나

현대 | 세종



CHINA 리자오

트랜시스

Webasto Zilina s.r.o.

Strecno / Slovakia

+421 41 324 2316 https://www.webasto-group.com/en/



INDEA

마하라슈트라주 베바스토



Hyundai Motor India, Ltd.

주소 Irrungattukottai, Nh-4 Sriperumbudur Taluk, Kancheepuram DT., Tamil Nadu-602 105, India

전화 +91-44-4710-0000

FAX +91-44-4710-0400

Webasto Roofsystem India, Ltd

Pune, Maharashtra / India

+91 2137 619913

Hyundai Transys Powertrain System (Rizhao) Co.,Ltd

No. 496 Shanghai road, RiZhao City, Shandong Province, China 86-0633-216-7100



Our best-quality products are exported Countries various countries including India, USA, China and Mexico through global car maker, HYUNDAI and KIA. We have the capacity to manufacture products that meet your every industrial needs and can help your quality standards.



No.16, Hyundai Road, Economic MCJ (창주모비스)

J. J.

Development Zone, Cangzhou City, Hebei Provinces, China, 061000









Establishment2003 ProductMuffler/Converter Contact Info.450 Old Fort Road East Fort Deposit, AL36032 +1 334 227 0821 mbitious@sjku.co.kr



HYUNDAI MOTOR MANUFACTURING ALABAMA

700 Hyundai Blvd. Montgomery, Alabama 36105 URLwww.hmmausa.com +1 (334) 387-8000





USA

KOREA YOUN YOUNG TECH



MEXICO



몬테레이법인 (P/T)

준공일 2016년 4월

Carrentera A Pesqueria Los Ramons Kms 13al 15 Interior 1 Pesqueria, Nuevo Leon Cp 66679, Mexico +52-81-1646-3300



SEJONG MEXICO L.L.C

Establishment2015 ProductMuffler/Converter Contact Info.Carretera Pesquería-Los Ramones

Km

13 al 15 66260 Pesqueria Nuevo Leon, MEXICO seven@sjku.co.kr



현대 /기아 모터스 공장

SA DE CV, Boulevard KIA777, Pesquería, Nuevo Leon, C.P.66679 TEL+52-81-5998-6054





기업부설연구소인증서



특허증 외 1건



이노비즈



소재부품확인서









IATF16949 ISO 14001 ISO 18001 ISO 22301

Utilization business field

활용사업분야

윤영테크는 자동차이외의 산업분야(플랜트산업등)뿐만 아니라 중장비, 건설, 신재생 에너지, 도로시스템에 다양하게 이용되는 등 다양한 활용사업분야로 진출합니다.

Yoon Young Tech has entered not only the automotive industry but also various business areas where products are used, including heavy equipment, construction, renewable energy, and road systems.

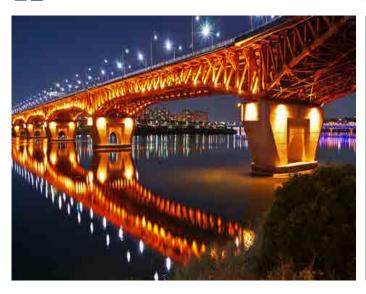
중장비 heavy equipment



신재생에너지 renewable energy



건설 construction



군사장비 military equipment



(주)윤영테크 YOUN YOUNG TECH

회사규모 Company Introduction & Product

울산 본사 1공장

대지: 16,536m² (5,000평) / 건물: 10,560m² (3,200평)

서산 2공장

대지: 24,793m² (7,500평) / 건물: 11,570m² (3,500평)

설비현황 Manufacturing Facilities

	Classfication	Working Size	Amount	
단조	FORMER HEADER	M8-M18 M5-M12	5 9	
전조	ROLLING M/C SEM'S ROLLING M/C	M6-M24 M6-M12	10 4	
열처리	HEAT TREATMENT	500kg	2	
포장	자동선별기/반자동포장기	I	4	

최대 생산능력 Max. Capacity / Month

Classfication	Quantity(pcs)	Weight(Ton)
FORMER	21,600,000	600
HEADER	22,320,000	100
TOTAL	43,920,000	700

평균 생산현황 Current Production / Month

Classfication	Quantity(pcs)	Weight(Ton)	Weight(Ton)
FORMER	10,800,000	180	50
HEADER	11,160,000	100	50
TOTAL	21,960,000	280	50



울산 본사 1공장



본사와 공장 전경



서산 2공장

(주) 윤영테크

TEL 82)52-256-5601~3

FAX 82)52-256-5604

MAIL yytec@hanmail.net

울산광역시 북구 모듈화산업로 47 (효문동 993)

YOUN YOUNG TECH CO. LTD.

TEL 82)52-256-5601~3

FAX 82)52-256-5604

47, Modyulhwasanup-ro, Buk-gu, Ulsan, Korea