



JEONWOO
PRECISION

www.jwjm.com

JEONWOO PRECISION



본사 (38463)경상북도 경산시 진량읍 공단 8로 24
Tel 053-859-5400 Fax 053-859-5495 E-mail jwjm@jwjm.com

Head office (38463)24, Gongdan 8-Ro, Jilyang-Eup, Gyeongsan-Si, Gyeongsangbuk-Do, Korea
Tel +82-53-859-5400 Fax +82-53-859-5495 E-mail jwjm@jwjm.com

중국공장 중국 장수성 태창시 성향진 동림연발산업원 9호
Tel +86-512-5344-2323 Fax +86-512-5344-2320 E-mail tmanager1@jwjm.com

China factory No.9 Donglin Lianfa Chengxiang Zhentaicang Jiangsu, China
Tel +86-512-5344-2323 Fax +86-512-5344-2320 E-mail tmanager1@jwjm.com

고객의 꿈을 함께 이루어나가는 기업, 전우정밀
Realizing, the Dream Along with Customers





2020년 소성가공분야 세계최고의 경쟁력 확보

열정과 기술력으로 꿈이 아닌 현실로 이루어 내겠습니다.

World best competitive Stamping Company, untill 2020year!

We will make a reality rather than a dream with passion and technology!



핵심기술 | Key-Technology

프레스 성형가공 중 가장 난해하고 까다로운 가공방법으로 Deep Drawing 공법을 통한 기존의 가공방식(단조, 절삭가공)의 제품을 프레스 성형가공으로 개발하여 생산성 향상과 원가 절감을 통한 가격 경쟁력을 확보하였습니다.

Using the Deep Drawing Stamping technology of the most difficult in the stamping technologies instead of existing producing technology(as forging, machining), we are ensure competitively priced products through the productivity improvements and cost reduction.



Deep Drawing

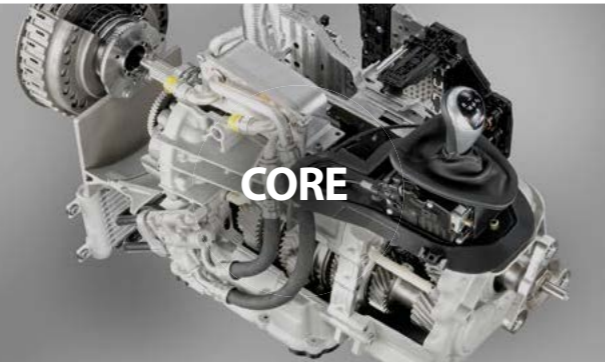
주요제품 | Main Production



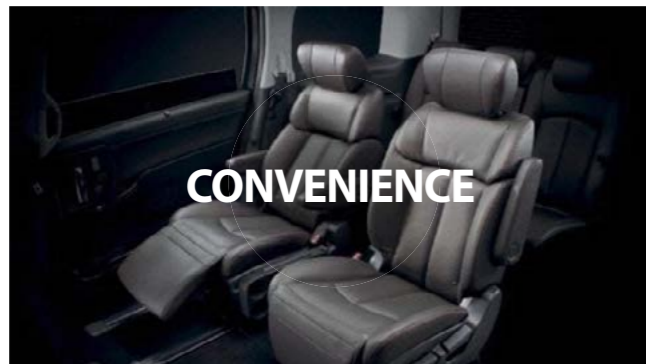
AirBag Part
(Inflator Housing)



Automatic Transmission Part
(Torque Converter)



CORE



Automotive Motor Part
(Motor Case)

제품
특징

운전자의 생명을 보호하는 에어백 부품에서부터 자동변속기의 핵심부품과자동차 전장부품 및 편의장치에 들어가는 차량용 모터 케이스까지 생산 / We are manufacturing the Air-bags components to protect about driver's life, and main component in the automatic transmission, and automotive motor-case for the automotive application & convenience.

생산공정 | Production

Stamping Process Automation

트랜스퍼 방식에서부터 셔틀라인, 로봇 생산까지 프레스 전공정 자동화
Full Automation Stamping Process From Transfer To Robot & Shuttle



Transfer Press Line



Robot Press Line



Shuttle Press Line

Assembly Line / Welding Line / Molding Production Line

자동화된 조립라인과 Fool Proof화 된 용접라인, 금형설계부터 기계가공을 통한 금형제작
Automatic Assembly Line & Poka-Yoke Welding Line. From Tooling Design To Tooling Manufacturing



Automatic Equipment



Welding Line (Fool Proof)



Tooling Production

주요고객 | Major Customer

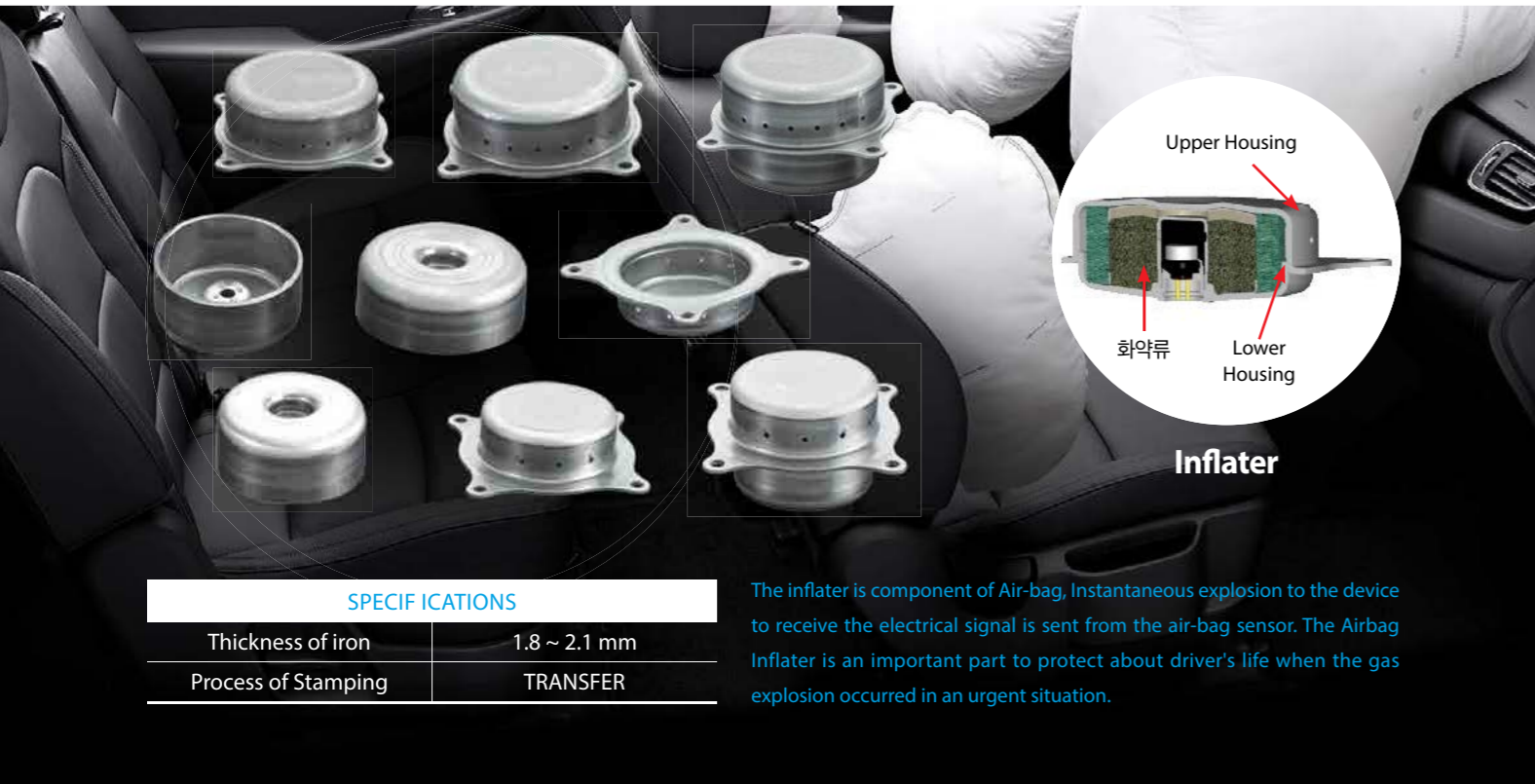
Global Marketing

미국 지사(디트로이트)를 발판으로 한 중남미 고객 발굴 및 유럽과 아시아까지 폭넓은 마케팅 활동
World Marketing By The World Located Sales Office As Detroit, Usa



Airbag Part Inflator Housing

인플레이터(Inflator)는 Airbag에 장착되는 구성품으로 에어백 센서에서 보내지는 전기신호를 받아 폭발하여 가스를 발생시키는 장치로 위급한 상황에서 순간적으로 폭발하여 Airbag을 부풀려 운전자의 생명을 보호하는 중요한 부품입니다. 그 중 Housing Upper와 Housing Lower는 화약을 저장하는 중요한 부품으로 고도의 정밀도가 요구됩니다.



SPECIFICATIONS

Thickness of iron	1.8 ~ 2.1 mm
Process of Stamping	TRANSFER

The inflator is component of Air-bag, Instantaneous explosion to the device to receive the electrical signal is sent from the air-bag sensor. The Airbag Inflator is an important part to protect about driver's life when the gas explosion occurred in an urgent situation.

Automatic Transmission Part Torque Converter

토크 컨버터(Torque Converter)는 자동변속기에서 엔진의 회전력을 구동축에 전달하는 기능을 합니다. 수동변속기와는 다르게 기어가 들어간 상태에서 차가 정지해 있어도 시동이 꺼지지 않는 것은 토크컨버터가 있기 때문입니다. 자동변속기의 발전으로 그 종류와 수요는 지속적으로 증가하고 있습니다.



SPECIFICATIONS

Thickness of iron	1.6 ~ 2.4 mm
Process of Stamping	TANDEM or SHUTTLE

The torque converter is a function of transmitting the rotational force of the engine to the drive shaft in the automatic transmission. Therefore, this type and demand for the development of the automatic transmission is continually increasing.

Deep Drawing Part Automotive Motor Case

자동차 전장부품 및 차량용 편의장치에 들어가는 Motor Case는 스마트 자동차의 발전과 함께 그 수요가 점차 증가하고 있으며, 전우정밀의 핵심기술인 Deep Drawing 프레스 성형가공과 함께 최근 Rolling 공법을 통한 생산공정 단축으로 품질안정화와 가격경쟁력을 확보해 나가고 있습니다.



SPECIFICATIONS

Maximum full height	100mm
Maximum inside diameter	80
automatization of singer process	Transfer production method

MOTOR CASE in automotive parts and automotive convenience device, that demand with development of a Smart Car are increasing gradually. Therefore, JW can to ensure the quality stabilization & price competitiveness through key technology of DEEP DRAWING and, newly ROLLING method.

Door Striker Ass'y

자동차 차체에 조립되어 도어를 여닫는데서 중요한 기능을 하는 부품이며, 도어를 제자리에 유지시키는 기능도 있습니다. U-Shaft와 Base로 구성되어 있으며 내구성을 향상하기 위해 U-Shaft는 열처리를 합니다.



Specifications	
Thickness of iron	4.0 ~ 4.5 mm
Process of Stamping	PROGRESSIVE
Surface treatment	PFZn8-C or ZnNi8-C
Process of assembling	Projection Rivet'g Projection Welding

DOOR STRIKER PART is located on the car body so it's an important part to open and close the door of the car, and it also provides capability for keeping the door still. It consists of U-SHAFT and BASE. U-SHAFT is conducted heat treatment to strengthen durability.

Door Latch Part

자동차 문을 열기 위해서는 대부분 손잡이를 위로 당기거나 앞으로 잡아당기는 구조로 설계되어 있습니다. 이때 직접 작동되는 부분을 아웃 사이드 핸들이라 하며, 손잡이와 연결되어 여닫는 힘을 도와주는 기능을 합니다.



SPECIFICATIONS	
Thickness of iron	4.5 ~ 5.0 mm
Process of Stamping	PROGRESSIVE
Surface treatment	PFZn8-C
Process of assembling	Semiautomated and Fool PROOF

The handle of the car is usually designed to open the door of the car by pulling up and forward. At this time the part that is operated directly is called "outside handle". DOOR LATCH PART helps the door of the car open and close by connecting the handle of the car.

HOOD & T/G Latch Part

자동차의 본넷을 여닫는 데서 중요한 기능을 하는 부품이며, 본넷을 제자리에 유지하는 기능도 있습니다. 외부와 접촉이 많은 관계로 도금 작업 후 도장작업을 실시하여 내식성이 우수합니다.

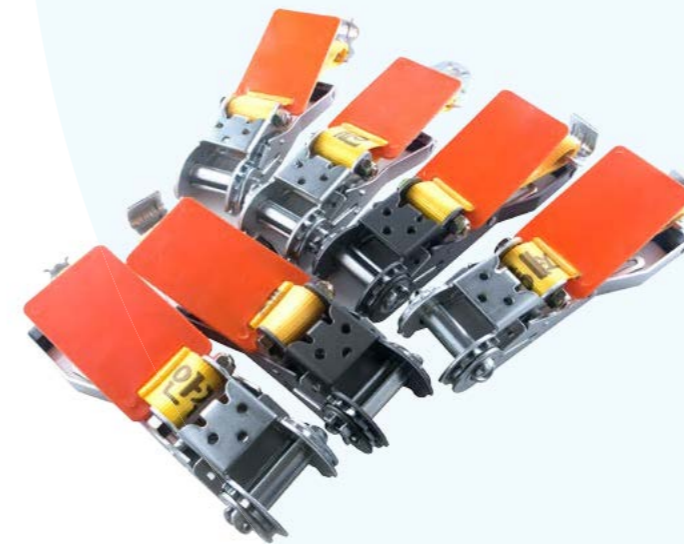


Hood & T/G Latch Part is important to open and close the hood of the car, also provides capability for keeping the hood still. It is plated with gold and coated with paint because of lots of exterior contact, so it strengthens corrosion proof.

SPECIFICATIONS	
Thickness of iron	0.8~2.6 mm
Process of Stamping	PROGRESSIVE
Surface treatment	PFZn8-C after FPO-5
Process of assembling	Projection Projection Welding

Ratchet Buckles

라쳇 버클은 화물 결속용 장치로 안전을 최우선적으로 하는 제품을 만들고자 독자적으로 개발한 제품입니다. 기존의 제품과는 차별화된 소재(SPFH590)부터 프레임과 기어의 두께 보강(4~5T)으로 기계조작이 간편하고, 부드럽고, 무엇보다 안전하고 튼튼합니다.



• Ratchet Buckles



SPECIFICATIONS	
Material	SPFH590 3T~5T
Process of Stamping	Progressive or Tandem
Surface treatment	Zinc

LARGE	MEDIUM
Weight / 1900g	Weight / 1670g
Open / 380*110	Open / 305*110
Close / 305*110	Close / 235*110

The Ratchet buckle is a goods for the cargo-binding, it developed by JW's own technology to create the best safety products. Above all, it has a differentiated quality of easy & smooth operation, and safe and strong by the improved material (SPFH590) & thickness-reinforced frame and gears(4~5T).

PRODUCT EQUIPMENT

프레스 전공정 자동화

Stamping Process Automation

Transfer Press Line



Robot/Shuttle Press Line



PRODUCT EQUIPMENT

프레스 전공정 자동화

Stamping Process Automation

Transfer Line (Synchronized)



U-Shaft Press Line



무한경쟁의 21C, 변화와 도전으로
전우정밀이 앞서나가겠습니다.

In unlimited competitive 21C,
Jeonwoo will continuously going ahead by
spirit of changeable and challenge.



프레스 가공으로 생산하기 어려웠던 가공 정밀도가 높은 제품을 프레스 가공으로 개발, 생산하여 획기적인 생산성 향상 과원이 절감을 이루어 내고 있습니다.

We are achieving the break through productivity gains & cost saving by development/production of stamping technology about high precision product to difficult by existing press tech.

PRODUCT EQUIPMENT

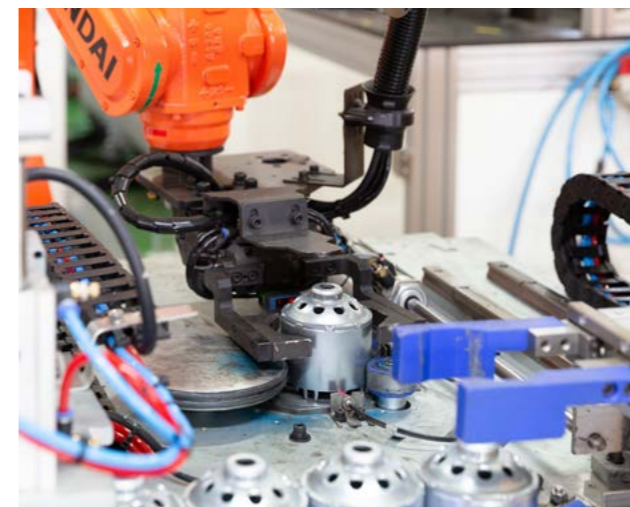
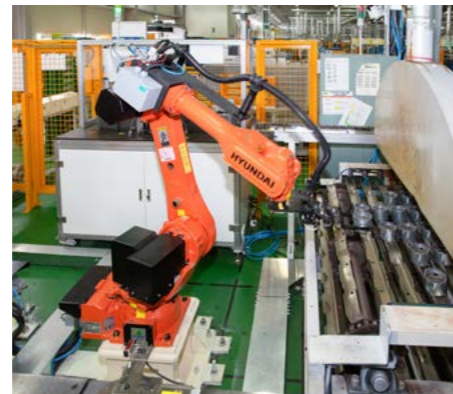
프레스 전공정 자동화

Stamping Process Automation

Assembly Line

조립 Line은 자동화된 설비와 Fool Proof화를 지속적으로 실시하여 원가절감, 납기단축 및 고객이 만족하는 품질의 제품을 만들기 위해 노력하고 있습니다.

We do effort to consistently conduct for assembly lines by Poka-yoke and automation-facilities to make the cost reduction, delivery shortening and customer's quality satisfaction.



PRODUCT EQUIPMENT

프레스 전공정 자동화

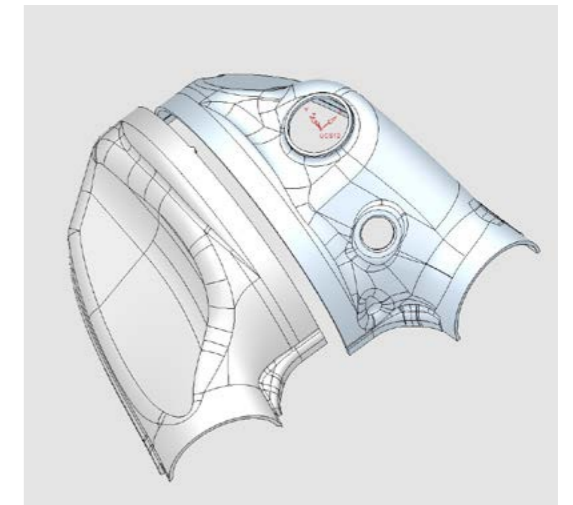
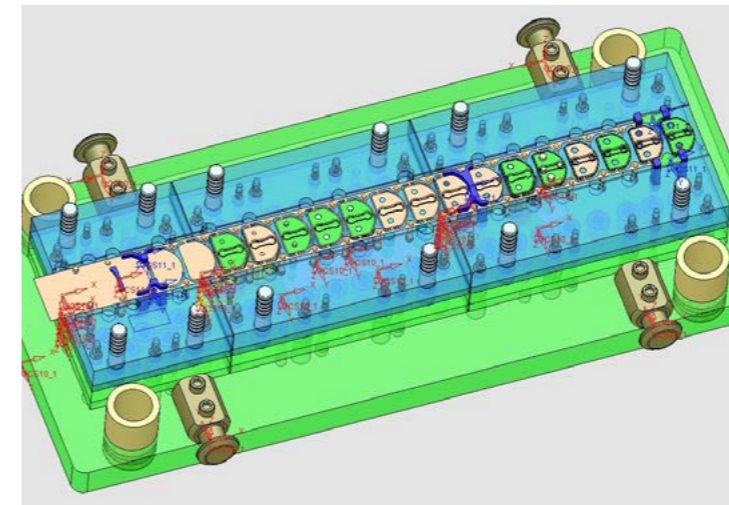
Stamping Process Automation

Molding Production

금형생산 LINE은 CAD/CAM 프로그램에 의한 설계와 고정밀도 최신설비를 이용하여 납기 단축 및 고객이 만족하는 품질의 제품을 만들기 위해 노력하고 있습니다.



Tooling Manufacturing team are committed to making the best quality products that delivery shortening and customer satisfaction by the CAD/CAM design programs and newest high-precision equipment.



Welding Line



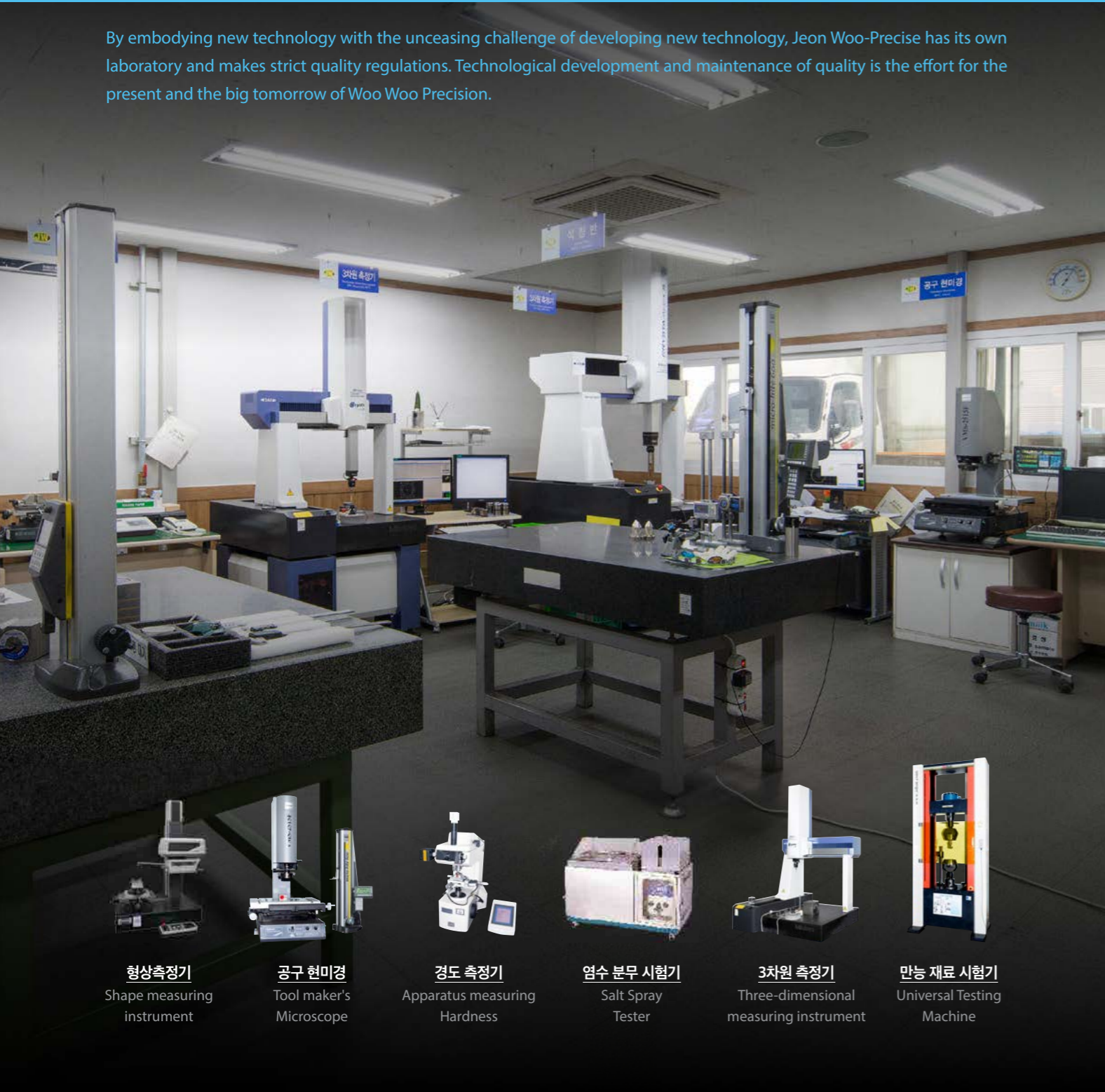
INSPECTION

시험측정실

Test Room

새로운 기술개발에 대한 끊임없는 도전으로 새로운 기술을 구현하는 전우정밀은 자체 시험측정실을 구비, 엄격한 자체품질 규정을 만들어 갑니다. 기술개발과 품질의 유지는 전우정밀의 현재이자 더 큰 내일을 위한 노력입니다.

By embodying new technology with the unceasing challenge of developing new technology, Jeon Woo-Precise has its own laboratory and makes strict quality regulations. Technological development and maintenance of quality is the effort for the present and the big tomorrow of Woo Woo Precision.



형상측정기 Shape measuring instrument
공구 현미경 Tool maker's Microscope
경도 측정기 Apparatus measuring Hardness
염수 분무 시험기 Salt Spray Tester
3차원 측정기 Three-dimensional measuring instrument
만능 재료 시험기 Universal Testing Machine

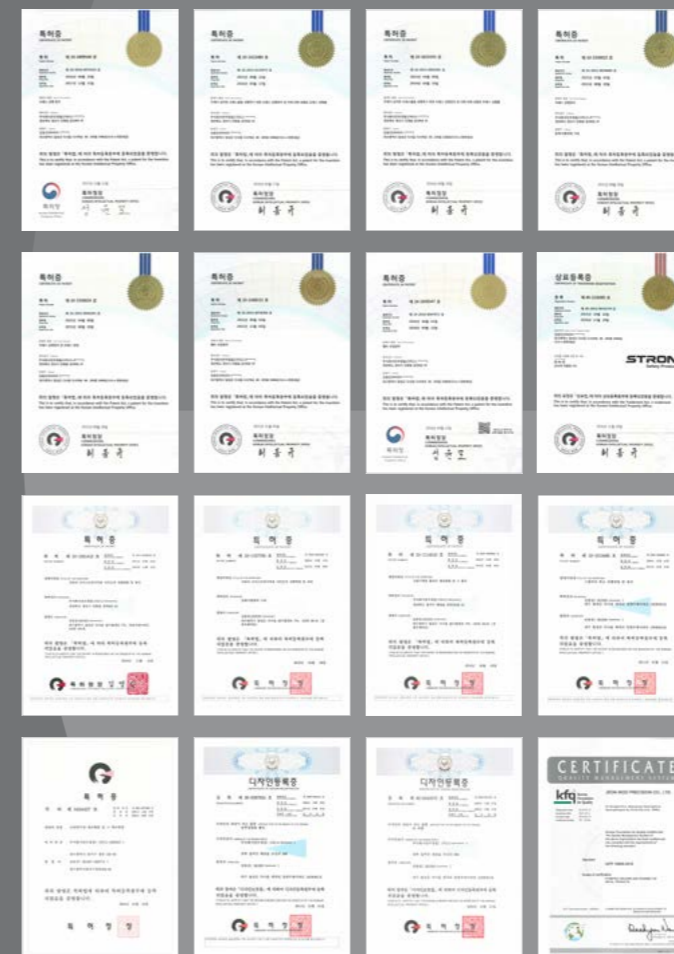
자동차 핵심 안전부품에서부터편의장치 부품까지

전우정밀은 소성가공분야의 세계최고의 전문기업이 되기 위해 끊임없이 노력하고 있습니다.

'From automotive safety-critical component to convenience component'

JEONWOO do constantly effort, and will be the world's leading specialist in Stamping Manufacturing.

Certification



History

- 2010**
- 2018.05 ● World Class300 선정
- 2017.12 ● 1,000만 불 수출 달성
- 2017.12 ● 중소기업부 장관상 수상
- 2016.12 ● 한국거래소 코넥스(Konex) 상장
- 2016.12 ● (경상북도) 중소기업 대상 수상
- 2016.12 ● 500만 불 수출의 탑 수상
- 2016.06 ● 글로벌 강소기업 선정
- 2016.05 ● 산업통상자원부 장관상 수상
- 2015.01 ● 중국 2공장 가동 (江蘇省 太倉市)
- 2012.12 ● (경상북도) 신성장기업 선정
- 2010.05 ● ISO 14001 취득
- 2000**
- 2007.01 ● 전우정밀 기술연구소 설립
- 2006.11 ● 중국공장 TS 16949 인증획득
- 2006.10 ● (현대기아) SQ Mark 인증획득
- 2003.02 ● 중국공장 가동 (江蘇省 太倉市)
- 1990**
- 1992.08 ● 전우정밀 설립

